

MEĐUŽUPANIJSKO I DRŽAVNO NATJECANJE
„ TOKARI I SRODNA ZANIMANJA 2009.“
B

TEST ZNANJA

Broj zadataka : 16

Broj mogućih bodova : 35

Broj postignutih bodova : ____

Zaporka : _____

UPUTA: Pažljivo pročitajte pojedine tvrdnje. pa ako se tvrdnja čini ispravnom, tad ZAOKRUŽITE RIJEČ DA, a ako se tvrdnja čini neispravnom, ZAOKRUŽITE RIJEČ NE.

1. ZADATAK

1	
---	--

Tvrdoća materijala je otpornost materijala protiv zadiranja u površinu.

DA - NE

2. ZADATAK

1	
---	--

Uzdužno tokarenje je kada se nož giba uzduž osi predmeta.

DA - NE

3. ZADATAK

1	
---	--

Oznaka na crtežu N12 označava veoma finu obradu.

DA - NE

4. ZADATAK

1	
---	--

Konjić služi za prihvat alata kod obrade, npr. svrdla, nareznice, ureznice.

DA - NE

UPUTA: Na svako od donjih pitanja dato je nekoliko odgovora na izbor. Pažljivo pročitajte svako pitanje i zaokružite ono što smatrate ispravnim.

5. ZADATAK

1	
---	--

Tokarski nož od brzoreznog čelika može se primjenjivati do temperature:

- a.) 1100°C
- b.) 900°C
- c.) 600°C
- d.) 250°C
- e.) 150°C

2	
---	--

6. ZADATAK

Da bi se postigla fina obrada potrebno je:

- a.) **smanjiti posmak i dubinu, a povećati brzinu**
- b.) smanjiti posmak i brzinu, a povećati dubinu
- c.) povećati brzinu rezanja i posmak, smanjiti dubinu rezanja

1	
---	--

7. ZADATAK

Najčešća točnost mikrometara je

- a.) 0,1 mm
- b.) **0,01 mm**
- c.) 0,02mm

UPUTA: Nedovršenu rečenicu treba dovršiti. Izostavljenu riječ stavite na crtu koja označava mjesto u pisanju odgovora.

3	
---	--

8. ZADATAK

Brzina rezanja je ona **brzina** kojom se odvaja **strugotina**, a jedinica je **m/min**.

UPUTA: Na donja pitanja odgovorite s jednom ili više riječi ako to pravi odgovor zahtjeva.

1	
---	--

9. ZADATAK

Koja je prednost karuselne tokarilice u odnosu na čeonu tokarlicu?

Pouzdanost i lako stezanje predmeta obrade._____

2	
---	--

10. ZADATAK

Za koja mjerna područja se izrađuju mikrometri? Nabroji barem tri područja.

0 – 25 mm ; 25 – 50 mm ; 50 – 75 mm_____

11. ZADATAK

4	
---	--

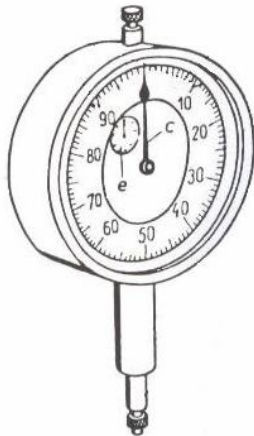
Navedite koje vrste tokarilica poznajete!

1. Univerzalne
2. Čeone
3. Karuselne
4. Revolverske
5. Višerezne
6. Kopirne
7. Poluautomatske i automatske
8. CNC - tokarilice

4	
---	--

12. ZADATAK

Upišite nazive dijelova komparatora

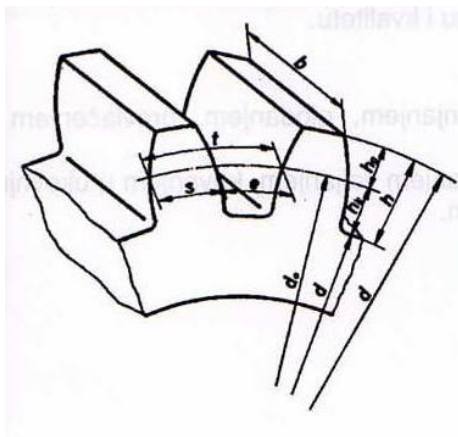


1. Mjerno ticalo
2. Mjerni svornjak
3. Nosač
4. Mjerna skala s 100 podjela
5. Mjerna skala s 10 podjela
6. Graničnici
7. Dugme za postavljanje u poč. položaj

5	
---	--

13. ZADATAK

Upišite nazive osnovnih dimenzija zupčanika.



- d_o. Diobeni promjer
- d_v. Vanjski promjer
- d_u. Unutrašnji promjer
- h_g. Visina glave zupca
- h_k. Visina korjena zupca
- h. Visina zupca
- t. Korak zupca
- s. Debljina zupca
- e. Širina međuzublja
- b. Širina zupčanika

4	
---	--

14. ZADATAK

Odredi granične mjere i zračnost za dosjed Ø26F8/h6

ISO TOL.	
Ø26F8	+0,053
	+0,020
Ø26h6	0
	-0,013

Ø26F8

$$D = 26$$

$$D_g = 26 + 0,053 = 26,053$$

$$D_d = 26 + 0,020 = 26,020$$

$$A_g = +0,053$$

$$A_d = +0,020$$

Ø26h6

$$d = 26$$

$$d_g = 26 + 0 = 26,00$$

$$d_d = 26 - 0,013 = 25,987$$

$$a_g = 0$$

$$a_d = -0,013$$

$$Z_{\min} = D_d - d_g = 26,020 - 26 = 0,020$$

$$Z_{\max} = D_g - d_d = 26,053 - 25,987 = 0,066$$

3	
---	--

15. ZADATAK

Nabroji karakteristike CNC – strojeva!

1. Mogućnost obrade složenih dijelova
2. Visoka produktivnost
3. Velika brzina rada
4. Velika preciznost
5. Duži vijek trajanja alata
6. Korištenje najkvalitetnijih alata
7. Teška i stabilnija konstrukcija stroja

1	
---	--

16. ZADATAK

Objasnite što je referentne točka (N) alata(tool mount reference point) !

Početna točka od koje se mjere svi alati _____
